

ПАСПОРТ

ЗАКЛЕПОЧНИК РЫЧАЖНЫЙ УСИЛЕННЫЙ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК



RHS1 Заклепочник рычажный усиленный для вытяжных заклепок, 2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4 мм

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ.

Ручной рычажный заклепочник RHS1 ТМ THORVIK® с усиленными элементами корпуса и рычагов предназначен для выполнения работ с вытяжными заклепками «слепого» типа с алюминиевыми и стальными сердечниками, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами ТБ, условиями эксплуатации и навыками работы с инструментом данного типа.

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

КОД	АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ
53823	RHS1	Заклепочник рычажный усиленный для вытяжных заклепок, 2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4 мм

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Длина, мм/дюйм	180/15"	Рабочий ход штока, мм	9
Вес, кг	1.2	Максимальный ход штока, мм	7

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

4.1	Заклепочник	1 шт.
4.2	Сменные насадки (2.4; 3.2; 4.0; 4.8 и 6.4 мм)	5 шт.
4.3	Краткая инструкция на русском языке / Гарантийный талон	1 шт.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

1. Выбрать и установить сменную насадку цанги, соответствующую диаметру заклепки.

2. Необходимо предварительно выровнять поверхности соединяемых заготовок. Плоскости заготовок должны быть плотно прижаты друг другу. Для формирования монтажного узла в соответствующих местах заготовок следует сделать сквозные отверстия.

3-4. Установить заклепку хвостовиком заклепки (частью с меньшим диаметром) в сменную насадку инструмента. Другую часть (корпус заклепки) вставить в заранее просверленное отверстие соединяемых заготовок, при этом юбка вытяжной заклепки должна плотно прилегать к плоскости ближайшей соединяемой заготовки.

5-6. Сжимать рукоятки инструмента до тех пор пока хвостовик вытяжной заклепки не оборвется.



Ось инструмента должна быть строго перпендикулярна плоскости соединяемых заготовок. Если одно полное нажатие рукояткой не привело к обрыву хвостовика заклепки, то необходимо повторить процесс. Смазывайте подвижные части изделия для более плавного рабочего хода.



7. Рекомендации по применению вытяжных заклепок из различных материалов.

Материал/размер	2.4 мм (3/32")	3.2 мм (1/8")	4.0 мм (5/32")	4.8 мм (3/16")	6.4 мм (1/4")
Алюминий	✓	✓	✓	✓	✓
Сталь	✓	✓	✓	✓	✓
Нержавеющая сталь	✓	✓	✓	✓	✓

8. Рекомендации по выбору сверел и размеров заклепок.

Диаметр заклепки, мм	Диаметр сверла, мм	Длина тела заклепки, мм	Суммарная толщина заготовок, мм
2.4	2.5-3.0	4	до 2.0
		6	до 4.0
		8	до 6.0
3.2	3.3-3.8	6	до 3.5
		8	до 5.0
		10	до 6.5
		12	до 9.5

Диаметр заклепки, мм	Диаметр сверла, мм	Длина тела заклепки, мм	Суммарная толщина заготовок, мм
4.0	2.5-3.0	6	до 3.5
		8	до 5.0
		10	до 6.5
		12	до 9.5
		14	до 11.0
		16	до 13.0
4.8	4.9-5.4	8	до 5.0
		10	до 6.5
		12	до 9.5
		14	до 11.0
		16	до 13.0

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Используйте инструмент строго по назначению.

2. К работам должен быть допущен только тот персонал, который имеет соответствующую квалификацию, знаком с правилами техники безопасности, условиями

эксплуатации и навыками работы.

3. Во время работы с инструментом нужно обязательно использовать средства защиты зрения и рук.

4. Необходимо тщательно и правильно подбирать размер сверла и алюминиевой вытяжной заклепки.

5. Заклепочное соединение является неразборным. Для разделения деталей необходимо удалить заклепку механическим способом.

6. Перед началом работы следует внимательно осмотреть заклепочник. Если какой-то из его элементов окажется нерабочим, стоит обратиться в сервисный центр, который профессионально занимается ремонтом инструментов.

7. При работе не рекомендуется отклонение от оси хвостовика заклепки.

8. Настоятельно рекомендуется избегать загрязнений частей инструмента, не допускать падений, категорически запрещается применение дополнительных, не предусмотренных производителем, приспособлений.

9. Не рекомендуется применять при работе силовое воздействие при помощи собственного веса.

10. Не рекомендуется оставлять хвостовик в заклепке, и отламывать его дополнительным инструментом. Это свидетельствует о неправильно выполненном процессе.

11. После работы, при необходимости, удалите оборванный конец хвостовика заклепки из сменной насадки инструмента.

12. Хранить инструмент необходимо очищенным от загрязнений, в сухом помещении, вдали от источников влаги и высоких температур.

13. При длительном хранении необходимо провести консервацию подвижных частей инструмента, смазав тонким слоем машинного масла.

14. Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.

15. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

16. Срок хранения не ограничен.

17. Срок хранения не ограничен.

18. Срок хранения не ограничен.

19. Срок хранения не ограничен.

20. Срок хранения не ограничен.

21. Срок хранения не ограничен.

22. Срок хранения не ограничен.

23. Срок хранения не ограничен.

24. Срок хранения не ограничен.

25. Срок хранения не ограничен.

26. Срок хранения не ограничен.

27. Срок хранения не ограничен.

28. Срок хранения не ограничен.

29. Срок хранения не ограничен.

30. Срок хранения не ограничен.

31. Срок хранения не ограничен.



Ремонт и гарантийное обслуживание изделия производится только в сертифицированных сервисных центрах THORVIK®



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ЗАКЛЕПОЧНИК РЫЧАЖНЫЙ УСИЛЕННЫЙ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК

Артикул и наименование изделия _____

Дата реализации _____

Наименование торговой организации _____

М.П.

Комплектация проверена, гарантийные условия понятны.

Покпатель _____

Продавец _____

12.2023

Производитель: Юяо Танг Вен Тулс Ко., ЛТД
улица Лижоу, 19, Лижоу Роуд, Юяо, Провинция Джезян, КитайКНР

Импортер: ООО «ИНСТРУМ», 125438, город Москва,
улица Автомоторная, дом 8, этаж 4, комн. 9, Тел. +7(499)705-9978